|  |  |
| --- | --- |
| TRƯỜNG ĐẠI HỌC SƯ PHẠM KỸ THUẬT  TP. HỒ CHÍ MINH  KHOA IN & TRUYÊN THÔNG | **Ngành đào tạo: Công Nghệ In**  **Trình độ đào tạo: Đại học**  **Chương trình đào tạo: Công Nghệ In** |

**Đề c­ương chi tiết học phần**

1. **Tên học phần: THỰC TẬP CHUYÊN NGÀNH IN 3 Mã học phần: MPPR - 421655**

**2. Tên Tiếng Anh: : MAJOR PRINTING PRACTICE 3**

**3. Số tín chỉ:** 2 tín chỉ

Phân bố thời gian: 9 tuần (0 tiết lý thuyết + 10 tiết thực hành + 20 tiết tự học/tuần)

**4. Các giảng viên phụ trách học phần**

1/ GV phụ trách chính: Thạc sĩ – Giảng viên – Chế Quốc Long

2/ Danh sách giảng viên cùng GD:

2.1/ Giảng viên – Trương Thế Trung

2.2/ Giáo viên thực hành – Nguyễn Minh Nhật

**5. Điều kiện tham gia học tập học phần**

Môn học tiên quyết: Không

Môn học trước: Công nghệ In Offset, Thực tập in Cơ bản,

Thực tập chuyên ngành 1 in, Thực tập chuyên ngành 2 in,

**6. Mô tả học phần:**

Thực tập chuyên ngành 3 là môn học tổng hợp đòi hỏi nhiều yếu tố: SV phải có tay nghề in vững vàng, thuần thục, có khả năng canh chỉnh các thống số của thiết bị. Môn học này cũng đòi hỏi SV hiểu rõ bản chất của KT in (offset), cấu trúc thiết bị in, các yếu tố ảnh hưởng trong quá trình vận hành. Và trên hết SV cần có kiến thức và kỹ năng về quản lý chất lượng, sử dụng tesform, thang đo, thiết bị đo để hoàn thành học phần này. Kết thúc học phần là một sản phẩm in thể hiện đầy đủ các yếu tố công nghệ, kiểm soát, hiệu chỉnh và đánh giá cùng bản báo cáo, phân tích số liệu. Các nội dung chính:

* Kiểm tra bản in (bản phơi và bản ghi)
* Thiết lập kế hoạch in và hiệu chỉnh thiết bị
* Chuẩn bị quá trình sản xuất phù hợp với yêu cầu
* Nguyên tắc đo và hiệu chỉnh thiết bị đo
* Kiểm tra và đánh giá
* Phân tích số liệu

1. **Mục tiêu học phần (Course Goals)**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Mục tiêu**  ***(Goals)*** | **Mô tả**  ***(Goal description)***  *(Học phần này trang bị cho sinh viên:)* | **Chuẩn đầu ra**  **CTĐT** |
| **G1** | Thực hiện đánh giá sản phẩm in và lập kế hoạch từ chề bản đến in | 1.2, 2.3 |
| **G2** | Triển khai kế hoạch sản xuất, qui trình kiểm soát chất lượng | 2.2, 4.5 |
| **G3** | Biết sử dụng các loại vật liệu phù hợp với các yêu cầu sản phẩm | 4.6 |

**8. Chuẩn đầu ra của học phần**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Chuẩn đầu ra HP** | | **Mô tả**  *(Sau khi học xong môn học này, người học có thể:)* | **Chuẩn đầu ra CDIO** |
| **G1** | **G1.1** | Giải thích được việc sử dụng đúng loại vật liệu in cho kỹ thuật in, sản phẩm in. | 1.2.3 |
| **G1.2** | Phân tích thực tế để thiết lập thông số cho toàn bộ quá trình sản xuất | 1.2.6; 1.2.9 |
| **G2** | **G2.1** | Giải thích nguyên nhân gây ra lỗi từ các công đoạn trước và trong in | 1.3.2 |
| **G2.2** | Vận hành tốt máy in offset 1 mảu |
| **G3** | **G3.1** | Giải thích lỗi do cấu tạo của máy in, hoạt động không đúng thông số chuẩn  Áp dụng các tiêu chuẩn về vật liệu và kiểm tra chất lượng sản phẩm | 1.3.3; 1.3.6; 1.3.7 |

**9. Tài liệu học tập**

[1] Tài liệu hướng dẫn thực hành in Offset chuyên ngành 3 in

[2] Tài liệu tham khảo: Quản lý chất lượng sản phẩm in.

**10 . Đánh giá sinh viên:**

* **Thang điểm: 10**
* **Kế hoạch đánh giá như sau:**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Hình thức KT** | **Nội dung** | **Thời điểm** | **Công cụ KT** | **Chuẩn đầu ra KT** | **Tỉ lệ (%)** |
| **Kiểm tra giữa kỳ** | | | |  | **50** |
| BL#1 | * Đánh giá thao tác vận hành * Kỹ năng xử lý trong quá trình vận hành | Tuần 1 - 6 | Thực hành | G2.1; G2.2 | 50 |
| **Thi cuối kỳ**  **( Hình thức viết báo cáo )** | | | |  | **50** |
|  | * Tham khảo ý kiến của anh chị đang làm việc tại các công ty in về sản phẩm đã in * Dựa vào sản phẩm in và ý kiến của các công ty in. Sinh viên viết kết luận, phân tích lỗi sản phẩm | Tuần 7 - 9 | Đánh giá sản phẩm | G1.2,  G3.1, | 50 |

**11 . Nội dung chi tiết học phần**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Tuần** | **Nội dung** | **Chuẩn đầu ra học phần** |
| **1 - 3** | **LẬP KẾ HOẠCH SẢN XUẤT, CHUẨN BỊ VẬT TƯ, THIẾT KẾ, XUẤT KẼM, ĐO THÔNG SỐ KẼM** |  |
| ***A/*****Tóm tắt các ND và PPGD chính trên lớp***: (2)*  **Nội Dung (ND) GD chính trên xưởng thực hành**   * Phân tích yêu cầu sản phẩm, * Lên kế hoạch thiết kế * Ghi kẽm và đánh giá chất lượng bản kẽm   **Tóm tắt các PPGD chính***:*   * Thảo luận nhóm | G1.1; G1.2 |
| **4-6** | **THỰC HÀNH IN SẢN PHẨM HOÀN CHỈNH 4 MÀU THEO YÊU CẦU** |  |
| ***A/*****Tóm tắt các ND và PPGD chính trên xưởng thực hành (10)**  **Nội Dung (ND) chính trên xưởng thực hành:**   * Vận hành máy in 1 màu in chồng 4 màu hoàn chỉnh * Kiểm soát chất lượng sản phẩm bằng quan sát và thiết bị đo   **Tóm tắt các PPGD chính***:*   * Thảo luận nhóm * Thực hiện qui trình vận hành thiết bị an toàn | G2.2, G3.1 |
| ***B/*****Các nội dung cần tự học ở nhà**: *(4)*  Đánh giá sản phẩm, lê kế hoạch lấy ý kiến thực tế |  |
| **7-9** | **THAM KHẢO Ý KIẾN ĐÁNH GIÁ CỦA CÔNG NHÂN VẬN HÀNH MÁY IN THỰC TẾ, GHI NHẬN KHUYẾT ĐIỂM, PHÂN TÍCH NGUYÊN NHÂN** |  |
| ***A/*****Tóm tắt các ND và PPGD chính trên xưởng thực hành (10)**  **Nội Dung (ND) chính trên xưởng thực hành:**   * Tham khảo ý kiến của anh chị đang làm việc tại các công ty in về sản phẩm đã in   Dựa vào sản phẩm in và ý kiến của các công ty in. Sinh viên viết kết luận, phân tích lỗi sản phẩm  **Tóm tắt các PPGD chính***:*   * Thảo luận nhóm * Viết báo cáo | G2.1, G3.1 |

**12. Đạo đức khoa học:**

* Cho điểm 0 đối với những sinh viên không tham gia cùng vời nhóm
* Không công nhận kết quả nếu không tham gia viết báo cáo cùng nhóm

**13. Ngày phê duyệt:** ngày/tháng/năm

**14. Cấp phê duyệt:**

**Trưởng khoa Tổ trưởng BM Nhóm biên soạn**

**15. Tiến trình cập nhật ĐCCT**

|  |  |
| --- | --- |
| **Lấn 1:** Nội Dung Cập nhật ĐCCT lần 1: ngày/tháng/năm | **<**người cập nhật ký và ghi rõ họ tên)  Tổ trưởng Bộ môn: |